

2012

Los metales y la importancia de reciclarlos



José Jareño S.A.

www.josejareno.es

13/11/2012

INDICE DE CONTENIDOS

- 1. ¿Por qué hay que reciclar la chatarra?*
- 2. ¿Por qué hay que reciclar el aluminio?*
- 3. El reciclaje de chatarra, un negocio extendido mundialmente*
- 4. Objetivo para 2050: aumentar el reciclaje de metales y reducir el consumo de recursos*
- 5. Los 10 metales más valiosos del mundo*

¿Por qué hay que reciclar la chatarra?

El reciclaje de determinados materiales que utilizamos a en nuestra vida cotidiana supone reducir la contaminación, **favorece el bolsillo y ayuda a conservar las riquezas naturales del medioambiente**; sin ir más lejos, una simple lata conlleva un proceso que implica varios elementos químicos, minerales y energía, pero desde luego lo que más atrae a las empresas es la reducción de costos: reciclar supone un 90% de ahorro en minerales vírgenes y un 70% en coste energético.

Recurrir a los desguaces para conseguir piezas contribuye a mejorar nuestra economía y al incremento del mercado de reutilización y reciclaje de recambios que en los últimos años ha estado muy parado. El concepto de “nuevo” como sinónimo de calidad es totalmente falso y ahora, incentivados por la crisis económica, la gente se está dando cuenta de ellos y esta asociación comienza a desaparecer.



El aspecto de la vida cotidiana que más beneficio saca del reciclaje es el automovilístico debido a los altos precios de las piezas de los coches; si tu coche no es de una gama o modelo muy exclusivo (o descatalogado) el ahorro al comprar la

pieza por tu cuenta en un desguace es muy considerable.

Los teléfonos móviles son con diferencia el artículo que menos se destina al reciclaje. Aunque el número de teléfonos, solo en España, dobla al número de habitantes, los **usuarios aún no están concienciados con su reciclaje y la gran mayoría desconoce donde se encuentran los puntos destinados a su recogida**, un gran error ya que de los dispositivos móviles se reutilizan gran parte de sus componentes.

Reciclar es solo una forma de concienciarse con el medio ambiente, pero existen muchas otras que harán que contribuyamos a un entorno más favorable, ¿Cómo? Por ejemplo, reduciendo el uso del transporte privado y separando los residuos domésticos para su reciclaje.

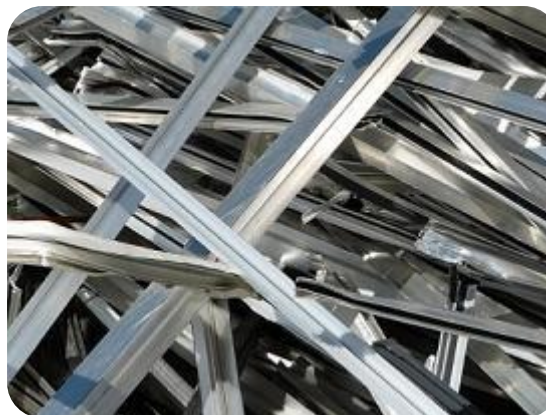
¿Por qué hay que reciclar el aluminio?

Vamos a hablaros sobre el aluminio y sus principales características.

El aluminio es un tipo de metal con **innumerables propiedades** que permiten que a través de su reciclado se puedan lograr **excelentes beneficios medioambientales**, económicos y sociales. Por este motivo se considera que reciclar la chatarra de aluminio es una actividad sencilla y que es capaz de proporcionar un importante ahorro de materias primas vírgenes. A continuación enumeramos brevemente los beneficios:

- La producción de aluminio a partir de la chatarra supone un 95% de ahorro de energía.
- El metal conserva todas sus propiedades y características durante el proceso de reciclado.

- El 100% del aluminio puede ser reciclado.



- Material fácilmente maleable y por tanto, de fácil transporte.
- El aluminio se revaloriza energéticamente aumentando su valor en la *London Metal Exchange*.
- El aluminio puede reciclarse un número ilimitado de veces.

Las propiedades que hacen que el aluminio sea un **metal tan valioso y con**

tantas posibilidades de aprovechamiento que hace que las tasas de recuperación y reciclaje de este material sean considerablemente elevadas.

El aluminio es un **material extremadamente ligero** (1/3 del peso del cobre o del acero), **con una excelente resistencia a la corrosión**, algo importante en productos que requieren protección y conservación, que proporciona una buena conductividad de la electricidad y el calor, sin magnetismo ni toxicidad, con propiedades reflectoras de luz, impermeable y fácilmente deformable.

Además, **este metal alcanza unas tasas de reciclado en la Unión Europea (UE)** muy elevadas pues se llega a reciclar hasta un 50% en envases, un 85% en materiales de construcción, y un 95% en elementos de transporte. Esto genera un impacto ambiental muy positivo, pues la producción anual de aluminio reciclado en Europa asciende a 4 millones de toneladas.

El reciclaje de chatarra, un negocio extendido mundialmente

En este apartado hemos querido hacer una síntesis de cómo **el reciclaje de chatarra se ha convertido en un negocio extendido a nivel mundial**.

Toda empresa involucrada en el negocio de la compra-venta de chatarra es consciente de las ventajas que aportan el **reciclaje de metales**, tanto férricos como no férricos, y las repercusiones en los subsiguientes costes de producción.

Así pues, el reciclaje de chatarra se ha convertido en una actividad cada vez más de moda debido a los beneficios que ello aporta en el ámbito económico y medioambiental, pues gracias a la

recuperación de estos materiales y a su posterior reciclado es posible disminuir el empleo de los recursos naturales, que recordemos no son infinitos.



El comercio de productos básicos a nivel mundial está claramente influido por el negocio de la compra-venta de chatarra, y debido a la inestabilidad política globalizada, **la chatarra ha resurgido como uno de los recursos más importantes** y que es más necesario regularizar, pues de

ello depende el grado de recuperación de materiales de cada país.

Además, debido al gran crecimiento exponencial que se está experimentando en la zona oriental, especialmente en China, **el reciclaje de metales realizado en los centros de recuperación, chatarrerías, siderurgias o fundiciones sigue en aumento y ecológicamente hablando también es algo beneficioso**, pues se trata de un proceso vital que ayuda a reducir la producción en los procesos de la industria pesada.

La chatarra, obviamente se ha consolidado como un producto que se diferencia del resto, pues sus beneficios medioambientales tras el reciclado de la misma reducen notablemente el nivel de emisiones de CO2 a la atmósfera y ayudan a frenar el despilfarro de materias primas vírgenes.

Objetivo para 2050: aumentar el reciclaje de metales y reducir el consumo de recursos

- *La Comisión Europea (CE) y el Programa de Medio Ambiente de las Naciones Unidas han hecho públicos dos informes que abogan por un cambio radical en el concepto de utilización de recursos, así como para alertar de la necesidad de **incrementar el reciclaje de metales**.*

Dos informes publicados por la Comisión Europea y el Programa de Medio Ambiente de las Naciones Unidas proponen un cambio radical tanto en la utilización de recursos como en el incremento del reciclaje de metales.

De acuerdo al primero de ellos, **tan solo 18 metales son reciclables en un 50% o más, mientras que la mayoría no llega a alcanzar el 1% de reciclado**. El segundo informe, público desde el 18 de mayo en la Comisión de Desarrollo Sostenible de Naciones Unidas (ONU), increpa la

necesidad de un cambio radical que permita evitar una crisis mundial de recursos para 2050 y formula las hipótesis científicas sobre el futuro consumo de esos recursos.



Aumentar el consumo de metales reciclados:

Aunque la industria sea consciente de lo que está perjudicando la crisis y los precios al alza, todavía existen determinados metales cruciales para la alta tecnología que solo son reciclados en un 1%. Esta situación hace necesario un cambio radical que permita que estos metales sigan

estando disponibles para su uso en futuras tecnologías.

Sin embargo, **esto no sucede con metales como el hierro, el acero, el cobre, el aluminio, el plomo o el estaño, pues éstos se reciclan en un porcentaje que oscila entre el 25% y el 75% a nivel mundial**, porcentajes que varían según el país en cuestión.

Aumentar el porcentaje de reciclado mediante unos sistemas de recogida y una infraestructura adecuada se hace totalmente necesaria, especialmente en los países en vías de desarrollo, pues podría llegar a prevenir la emisión de miles de millones de toneladas de gases de efecto invernadero a la atmósfera.

También a través del **incremento en el reciclaje de metales**, sería posible la creación de nuevos puestos de empleo ecológicos, pues reciclar los metales resulta entre 1 y 10 veces más eficiente desde el punto de vista energético que fundir los metales a partir de minerales sin tratar.

Los 10 metales más valiosos del mundo

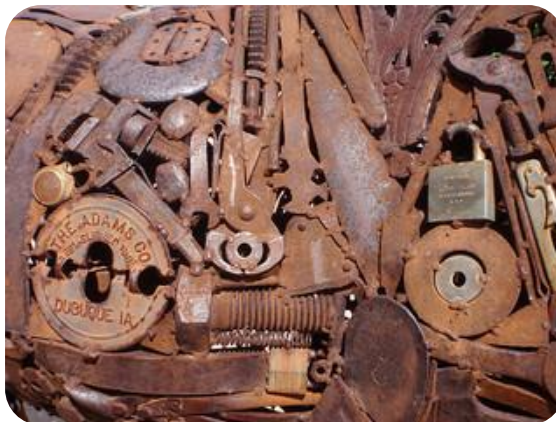
En nuestro día a día, encontramos a nuestro paso una gran cantidad de elementos fabricados con distintos metales, de los cuales siempre existen algunos que tienen más valor que otros.

Factores como la importancia socioeconómica, la no reactividad, la capacidad de corrosión y la capacidad antioxidante, así como la rareza del propio metal, son los que nos permiten confeccionar la lista de los 10 metales más valiosos del mundo y que compartimos con vosotros:

1.- El Rodio:

Este metal es bastante raro y muy valioso, pues difícilmente se podrá encontrar en cualquier lugar. Comúnmente es utilizado por su brillo en objetos como luces, espejos o complementos de joyería, pero

también ha cobrado bastante importancia en la industria del automóvil por tener un punto de fusión más alto y mejor capacidad para resistir la corrosión.



2.- El Platino:

El platino cuenta con propiedades como la maleabilidad, mayor densidad y una extraordinaria capacidad para resistir la corrosión. También es capaz de soportar grandes cantidades de hidrógeno.

3.- El Oro:

El oro es, sin duda, uno de los metales más preciados desde el inicio de los tiempos. Propiedades como la conductividad, la durabilidad o la maleabilidad, han hecho del oro uno de los metales más populares y con mayores opciones de inversión a nivel mundial.

4.- El Rutenio:

Este metal pertenece al grupo del platino y como tal refleja muchas de las características del mismo. No se sufre degradación a temperatura ambiente y responde a factores como la dureza, la capacidad de soportar elementos externos y como no, la rareza.

5.- El Iridio:

Este metal se caracteriza por su color blanquecino, por su elevado punto de fusión, su alta densidad y su extrema resistencia a la corrosión. El Iridio es un metal muy difícil de obtener y de manipular.

6.- El Osmio:

El osmio es un metal de color azul grisáceo y que es considerado como uno de los elementos más densos de la Tierra. Es un metal que se caracteriza por su gran dureza y su elevado punto de fusión, lo que también hace que sea difícilmente manejable.

7.- El Paladio:

El Paladio es un metal precioso de color gris blanquecino y está bien valorado por su estabilidad en condiciones de calor, por su maleabilidad, rareza y por su capacidad para absorber una gran cantidad de hidrógeno a temperatura ambiente.

8.- El Renio:

El renio ocupa el tercer puesto en el ranking de los metales con el punto de fusión más alto y además se considera uno de los más densos. No es tan conocido como el oro o el platino, pero sin embargo es muy empleado en motores de turbina de alta temperatura.



9.- La Plata:

La plata se usa habitualmente en actividades como la joyería, fotografía, odontología y fabricación de monedas. Se trata de un elemento de color blanco y muy brillante que dispone de una inmejorable conductividad eléctrica y

térmica, además de la menor resistencia de contacto.

10.- Indio:

El indio es un metal de color blanco que se obtiene tras procesar minerales como el zinc, el plomo, hierro o cobre. Se caracteriza por su rareza, excelente maleabilidad e increíble brillo.

Generalmente se suele emplear para realizar espejos que resistan a la corrosión, semiconductores o aleaciones de conductividad eléctrica en dispositivos de pantalla plana.

Aquí finaliza la entrega de los 10 metales más valiosos del mundo y nuestro segundo eBook. Como veréis muchos de estos metales ni siquiera son de uso común y son difíciles de obtener, por lo que pensamos que seguirán siendo así de valiosos o más durante muchos años.

"Los metales están tan presentes en nuestras vidas, que no reciclarlos sería extremadamente perjudicial para el desarrollo de la industria y hubiera terminado por extinguirla"

José Jareño S.A.

¿Te han gustado los contenidos de nuestro segundo eBook?

¡Compártelo en tus redes sociales!



También puedes buscar nuestra empresa en Google Places y conocer dónde estamos ubicados ¡esperamos tu visita!

